⑩日本国特許庁(JP)

の特許出題公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-94203

@Int_CI_4

識別記号 391 MFR

庁内整理番号

磁公開 昭和63年(1988)4月25日

6/00 6/00 20/14 02 B 08

7370-2H 7167-4J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

公発明の名称

プラスチツク光フアイバ

創特 願 昭61-240355

閱 昭61(1986)10月9日 御出

伊発 明 渚 種 市 正四郎 滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業

場内

仍発 明 者 H 墨 滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業

锡内

東レ株式会社 の出 顋

東京都中央区日本橋室町2丁目2番地

翢

1. 発明の名称

プラスチック光ファイバ

2. 特許請求の範囲

(1) 芯成分がポリメタクリル酸メチル単位を少 なくとも80重量に以上有する重合体であり、鞘成 分が該芯成分重合体よりも2%以上屈折率の小さい 壁合体からなる芯鞘型複合プラスチック光ファイ バにおいて、400nm 被長の光線の透光振失が400d B/km以下であり、かつ芯成分重合体に含有される 重合体構成単位の二量体が、該重合体に対して20 Oppm以下であることを特徴とするプラスチック光 ファイバ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は近紫外域波長光線の透光性能の優れた プラスチック光ファイバに関する。更に詳しくは 生植物の斉成もしくは殺菌、減菌に必要な400nm 付近彼長の光線による透光性能に優れかつ該透過 波長光線および熱による透光性能劣化の少ないプ ラスチック光ファイバに関する。

(従来の技術)

プラスチック光ファイバは石英などの無機系光 ファイバに比して可とう性に富むため、大口径に できると共に軽量であるために加工性や施工性な どに優れていることから、短距離光伝送分野にお ける需要が急速に増大してきた。例えばコンピュ - タの端末配線や移動体内伝送などの情報伝送媒 体として利用される他にライトスコープなどの光 エネルギー伝送媒体としても使用されている。特 に光エネルギー伝送媒体としての利用分野におい ては、例えば生物、植物の室内育成栽培や、段菡 減菌効果を利用した生体治療など紫外領域に近い 可視光伝送分野の需要が拡大して来た。

ところが従来のプラスチック光ファイバでは、 400mm 付近波長の透光性能の優れたものが少なく、 又初期透光性能の優れたものでも、近紫外域波長 の光線を連続的に透過することによって、該光線 自身もしくは光線透過時に発生する熱によって透 光性能が劣化する問題があった。

特開昭63-94203 (2)

例えば特開昭58-193502 で提案されているような単量体中に含有されている酸素および過酸化物を徹底的に除去した後、壁合体を製造する方法で得られたプラスチック光ファイバは、確かに初期の近紫外域波長の透光性能は優れているものの該光線を連続的に透過することにより経時的に透光性能が劣化し、ついには該光線の透光性がほとんど無くなるというような問題があった。

更には特開昭57-81205で提案されている遷移金 風含有量を低減させた単量体を用いて完全密閉系 で重合したプラスチック光ファイバでも、近紫外 域波長光線による初期透光性能は優れているもの の該光線の連続透過による透光性能の耐久性は十 分なものではなかった。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明者らはかかる状況に鑑み、近紫外域波長 光線の透光性能が優れかつ該光線透過による透光 性能の劣化の小さいプラスチック光ファイパを開 発するべく鋭意研究した結果、近紫外域波長光線 の透光性能はプラスチック光ファイパの芯成分を

次いで本発明における鞘成分重合体としては芯成分重合体よりも屈折率が2%以上小さいものであれば特に限定されるものではないが、テトラフルオロエチレン単位、フッ素化ピニリデン単位等のフッ素化オレフィン化合物を含む重合体、更には

なす望合体中の望合体構成単位二量体含有最と密接に関係することを見い出し、更に該二量体を従来にないレベルまで低減させることを見い出すことによって、本発明の目的を達成し得るプラスチック光ファイバを完成するに至った。

本発明の目的はかかる従来品の欠点を改善し、 近紫外域被長光線の透光性能に優れ、かつ該光線 透過による透光性能の耐久性の良いプラスチック 光ファイバを提供することにある。

(問題点を解決すための手段)

本発明は次の構成を有する。

芯成分がポリメタクリル酸メチル単位を少なくとも80重風%以上有する重合体であり、鞘成分が該芯成分重合体よりも2%以上屈折率の小さい重合体からなる芯鞘型複合プラスチック光ファイバにおいて、400nm 放長光線の透過損失が400dB/km以下であり、かつ芯成分重合体に対して200ppm以下であることを特徴とするプラスチック光ファイバ。

以下本発明の構成を詳しく説明する。

メタクリル酸トリフルオロエチル単位、メタクリル酸ペンタフルオロプロピル単位等のメタクリル 酸フッ素化アルキルエステル化合物を含む重合体 が好適である。

更に本発明における二量体とはプラスチック光ファイバ製造時の芯成分重合体構成単位の二量化化合物を意味し、芯成分重合体がポリメタクリル酸メチルの場合には、該重合体構成単位の二量化

特開昭63~94203 (3)

化合物として1-ヘキセン-2.5-ジカルボン酸ジメチルエステルおよび1,2-ジメチルシクロプタン-1、2-ジカルボン酸ジメチルエステルなどを例示することができる、芯成分銀合体が二種類以上の配合体の単位からなる際には該重合体構成単位からなるには、いかなる化合物であれば、いかなるに量化化合物である二量化化合物でもよく、興種重合体構成単位からなる二量化化合物でも良い。又該二量体の含有量は芯成分重合体に対する重合比で規定された量を示す。

続いてプラスチック光ファイバの400mm 被長光 線における透光損失と該プラスチック光ファイバ の芯成分質合体に含有される異合体構成単位二量 体量との連結関係について芯成分がポリメタクリ ル酸メチルであるプラスチック光ファイバを例示 して説明する。

プラスチック光ファイバの透光損失は芯成分の 透光性によってほぼ規制される。芯成分重合体で あるポリメタクリル酸メチルは、紫外線劣化防止 剤を含有した際には400nm 以下の透光性能は劣悪 であるが、該紫外線劣化防止剤を含有しない際に

であり、かつ該オリゴマ成分は重合体構成単位の 二量体を出発原料としていることが判明した。つ まりプラスチック光ファイバの400mm 被長光線に おける透光損失と芯成分重合体中に含有される重 合体構成単位二量体との間には密接な関係が存在 することを明らかにすることができた。

これによりプラスチック光ファイバにおける40 0mg 波長光線の透光性能が良く、かつ該透光性能 を維持するには芯成分量合体に含有される重合体 構成単位二量体を軽減させる必要があると結論づ は300mm以のでは300mm以来タクリスタクリルをかっての選光性であるのの、300mm以来タクリルをあるののではある。とは、100mmはよりのではおり、200mmはよりのではおりない。このでは、200mmはよりのではおりない。このでは、200mmには、200mm

本発明者らがその要因について種々検討したところ、400mm 被長光線における透光損失はプラスチック光ファイバ成型加工時の熱酸化劣化替色物に寄因することが判明した。更に該着色物は不飽和結合を含有した重合体構成単位のオリゴマ成分

けることができる。

なお重合体構成単位二量体の生成を抑制する。 因としては、重合体構成単位の精製から重合体、 更合体構成単位の核重合体からの分離特別 のよびプラスチック光ファイバへの成型加工を 行程に至るまでの熱層歴や、重合の際の触媒工の で重合から未反応重合体構成単位の分離 が重合から未反応重合体構成単位の分離 に至るまでの酸素濃度が重要であるが、本発の に至るまでの酸素濃度が重要であるが、本発に にでいてはその具体的製造条件に関しては特に限定 されるものではない。

しかしながら、芯成分館合体に含有される重合体構成単位の二型体量としては400mm 波長光線における透光損失を400dB/km以下にするには200ppm以下が望ましく、さらに好ましくは150ppm以下が好適である。

以下实施例をもって本発明の効果を更に詳しく述べる。

(実施例)

実施例 1

メタクリル酸メチルを酸素含有量が0.1ppm以下

特開昭63-94203 (4)

である窒素にてパブル処理した後、雰囲気圧が20 Torrの下で蒸溜精製した。引き続き、該メタクリ ル酸メチルにラジカル重合開始剤として予め蒸剤 椅製された2,2゚アゾピスオクタンを1.5 ×10^{−5}mo !/フィードメタクリル酸メチル1 mol と連鎮移動 剤として予め蒸溜精製されたノルマルプチルカプ タン2.0 ×10⁻³mol/フィードメタクリル酸メチル 1 №0 を混合させて重合温度125 ℃の完全混合反 応域に連続供給した。反応域での徘徊時間を4時 間として重合を実施した後125 ℃から210 ℃まで ほぼ直線的に温度上昇した脱モノマ型押し出し機 に重合生成物を連続的に供給し、1Torr 以下の高 真空下で未反応メタクリル酸メチルを脱瘒分獻籍 製した。得られたポリメタクリル酸メチルは引き 統き成型加工工程に導かれトリフルオロメチルメ タクリレートとメタクリル酸メチルとの共量合体 からなる稍成分重合体と210 ℃の紡糸温度にて複 合紡糸され、プラスチック光ファイバとした。

得られたプラスチック光ファイバの芯成分であるポリメタクリル酸メチルを分析したところ、分

型加工工程における紡糸温度を190 ℃とした以外は実施例1と同法によりプラスチック光ファイバを得た。得られたプラスチック光ファイバの芯成分であるポリメタクリル酸メチルの分子量 (Hw)は78000、残存モノマ率0.45%、二 製体含有率600P pmであった。プラスチック光ファイバの透光損失は400nm、570nm、650nm、660nmの各波長光線でそれぞれ175dB/km、73dB/km、135dB/km、182d B/kmと極めて透光性能の優れたものが得られた。しかしながら実施例1と類様の方法により400nm 波長の光線を連続1000時間透過したところ400nm 波長光線での透光損失は980dB/kmまでに増大した。比較例2

ラジカル銀合開始剤として、2,2'アゾピス(2メチルプロパン)を1.05×10⁻³mol/フィードメタクリル酸メチル1mol とした以外は実施例1と同様の方法によりプラスチック光ファイバを製造した。ポリメタクリル酸メチルの分子母(Hw)78000、残存モノマ率0.12%二億体含有量1200ppmであった。得られたプラスチック光ファイバの400nm、

子母 (Hw)が78000、残存モノマ含有率0.12%でかつ二量体含有率が70ppmと二量体含有率の極めて少ないものであった。このプラスチック光ファイバの透光損失は、400nm被長光線で180dB/kmと極めて抵損失なものであった。更に570nm、650nm、660nmの各被長における損失を表光性能の優れたものであった。又、400nm被長の光性能の優れたものであった。以、400nm被長の光にであった。以、400nmを投入ところ、400nmを投入ところ、400nmを投入ところ、400nmを投入ところ、400nmを投入ところ、400nmを投入ところ、400nmを投入ところの過失増大の極めているの損失増大の極めていました。更に570nm、650nm、660nm被長での損失増大は全く認められなかった。

比較例 1

実施例 1 において重合工程において得られた重合生成物を125 ℃から190 ℃までほぼ直線的に温度上昇した脱モノマ型押し出し機に連続的に供給し未反応メタクリル酸メチルを脱揮分離箱製し成

570nm、650nm、660nmの各被長における透光損失はそれぞれ500dB/Km、240dB/km、250dB/km、300dB/kmと損失の大きいものであった。更に400nm 被長光線を連続1000時間透過させたところ400nm 被及光線での透光損失は1500dB/km にまで増大していた。又570nm、650nm、660nm の各被長での損失も780dB/km、740dB/km、790dB/kmとそれぞれ増大して劣悪なものであった。

(発明の効果)

本発明のプラスチック光ファイバの効果をまとめると次の通りである。

①波長400nm 付近の近紫外域での透光性能がき わめて優れている。

②又、二量体含有量が少ないため、近紫外域波 長の光線を連続的に透過しても光劣化や熱劣化に よる符色物の生成が少なく、透光性能の劣化も極 めて小さい。

③更に近紫外彼長以外の可視域彼長においても 透光性能が優れている。

特許出願人 東レ株式会社